

ものづくり基礎講座 2026

～基礎を学ぶ、鉄鋼材料と切削加工～

参加無料
申込み受付中

「同じ条件なのに精度がバラつく」「工具がすぐ摩耗する」—このような現場の悩みは、材料特性や切削加工について「なんとなく」ではなく、「根拠をもって」理解することでほぼ解消できます。

本講座では、はじめに、鉄鋼材料など各種材料特性や機械的性質、焼入れ・焼戻し等の熱処理の基本など、被削材や工具となる材料について説明します。次に、切削加工の基本原則から工具選定、切削条件の考え方で実務の土台となる知識を深めます。最後に、工具摩耗や熱変位、機械誤差といった精度不良の原因を知り、段取りの工夫や条件設定による加工精度の向上手法について紹介します。

切削加工をはじめて間もない方はもちろん、「経験頼みの加工から抜け出したい」と考える中堅技術者にも役立つ内容です。

日時 2026年8月28日(金) 13:00～16:15

会場 加古川市役所北館 大会議室 (加古川市加古川町北在家 2718)

定員 40名 (先着順) 申込者多数の場合、1事業所あたり4名までとさせていただきます。

1. 基礎を学ぶ、鉄鋼材料と切削加工 (13:00～16:00)

【講師】大和大学准教授 浜口 和也 氏

【内容】

1. 機械材料の基礎

●機械材料の種類と特徴

- ・鉄鋼材料と非鉄金属
- ・非金属材料と樹脂材料

●機械的性質

- ・強度と硬さ ・延性と靱性

●鉄鋼材料と熱処理の基本

- ・炭素鋼と合金鋼の違い
- ・焼入れ、焼戻しの目的

2. 切削加工の基礎

●切削加工の基本原則

- ・切削加工とは
- ・他の加工法との違い

●工作機械と切削工具

- ・各種工作機械と使用工具
- ・工具材種と切れ刃形状

●切削条件

- ・切削速度と送り速度
- ・送り方向と切削方向

3. 切削加工の高精度化

●工具摩耗

- ・摩耗の種類
- ・加工経路の影響

●工作機械の精度

- ・工作機械、工具の誤差
- ・熱の影響

●加工誤差低減に向けて

- ・加工前の注意点
- ・切削条件の選定

内容

2. 兵庫県立ものづくり大学の紹介

(16:00～16:15)

駐車場 たんよう カーパークつつじをご利用下さい (2時間無料の割引処理を行います)

申込み 8月25日(火)までに二次元コードからお申込みください

加古川市ものづくり支援センター (加古川市役所 産業振興課内) TEL 079-427-9235

主催：加古川市

共催：一般財団法人明石市産業振興財団、加古川商工会議所、東播磨ものづくり交流会、兵庫県東播磨県民局、兵庫県立ものづくり大学校

後援：但陽信用金庫

参加申込みは
こちら

